



**Bioestimulante ultraeficiente
obtenido de una fermentación
vegetal exclusiva.**



Descripción

Biimore es un bioestimulante ultraeficiente impulsado por una huella metabólica única de compuestos primarios y secundarios. La huella metabólica de Biimore es resultado de un proceso patentado y sostenible de Rovensa Next, que utiliza la fermentación bacteriana de melazas de caña de azúcar a través de una cepa propia de *Corynebacterium glutamicum*, bajo condiciones específicamente diseñadas para producir un bioestimulante natural de uso agrícola. Como resultado, Biimore contiene una gran cantidad de estos compuestos primarios y secundarios, sin contener microorganismos o bacterias vivas.

Biimore se adapta a una amplia gama de cultivos en los que una dosis ultrabaja es suficiente para liberar su potencial de sus cultivos, especialmente mejorando el engorde y el desarrollo de frutos. Las cosechas de primera calidad y máxima productividad.

Principales beneficios

- Favorece la diferenciación floral
- Mejora el engorde y desarrollo de la fruta.
- Aumenta la calidad de la fruta (tamaño y grados brix).
- Cosechas de mayor calidad, especialmente cultivos de exportación.
- Mayores rendimientos y beneficios totales.
- Fácil de usar dosis ultrabaja por hectárea.
- Producto natural, ideal para agricultura sostenible.

Especificaciones técnicas

26,00 % p/v	Ácido glutámico
7,15 % p/v	Nitrógeno total

Av. Nicolás Arriola 314 Of. D-101
Urb. Santa Catalina - La Victoria
Lima - Perú
Móvil: (+511) 974 006 022
Móvil: (+511) 943 660 801
servicioalcliente@fertitec.com.pe
ventas@fertitec.com.pe

www.fertitec.com



/FertitecPerú

 **FERTITEC®**
Especialistas en Nutrición Vegetal

Dosis y métodos de uso



Aplicación Foliar		
Palto	100 - 250 mL/ha	1-3 aplicaciones. Realizar la primera aplicación a la formación de yemas dos más el cuajado y hasta la mitad del engorde.
Papa	80 - 100 mL/ha	1 ^{ra} aplicación de 30-45 días de emergencia de brotes 2 ^{da} aplicación al principio de la formación de los tubérculos.
Arroz	80 - 100 mL/ha	1 ^{ra} aplicación a inicio de macollamineto 2 ^{da} punto algodón.
Arándano	100 - 150 mL/ha	1 ^{ra} aplicación previo diferenciación 2 ^{da} en el primer flujo productivo.
Uva de mesa	100 - 200 mL/ha	1 ^{ra} aplicación previo diferenciación 2 ^{da} primeros estadios de desarrollo de fruto.
Mandarino	100 - 250 mL/ha	Cuando las plantas alcancen 25-50 cm de altura en la fase vegetativa y una aplicación en la fase reproductiva durante la floración.
Banano	100 - 250 mL/ha	Una aplicación en intervalos de 4-8 semanas en coordinación con el programa agronómico habitual.
Brócoli	80 - 100 mL/ha	En coordinación con el programa agronómico habitual.
Mango	100 - 250 mL/ha	1-3 aplicaciones. Realizar la primera aplicación a la formación de yemas dos más el cuajado y hasta la mitad del engorde.
Rosas y ornamentales	80 - 100 mL/ha	Pinch: 1 ^{ra} aplicación a la poda, 2 ^{da} aplicación en estado palmiche, 3 ^{ra} aplicación en punto garbanzo. Producción abierta: 4 a 5 aplicaciones en el ciclo con intervalos de 15 a 21 días
Sandía, melón y fresas	80 - 100 mL/ha	3-10 aplicaciones, a intervalos de 10-14 días, desde la prefloración. En cultivos de floración continua como el tomate aplicar un mínimo de 2 aplicaciones y luego continuar aplicando cada 14-21 días con cada brote de floración
Maíz	80 - 100 mL/ha	Cuando las plantas alcancen 25-50 cm de altura en la fase vegetativa y una aplicación en la fase reproductiva durante la floración.